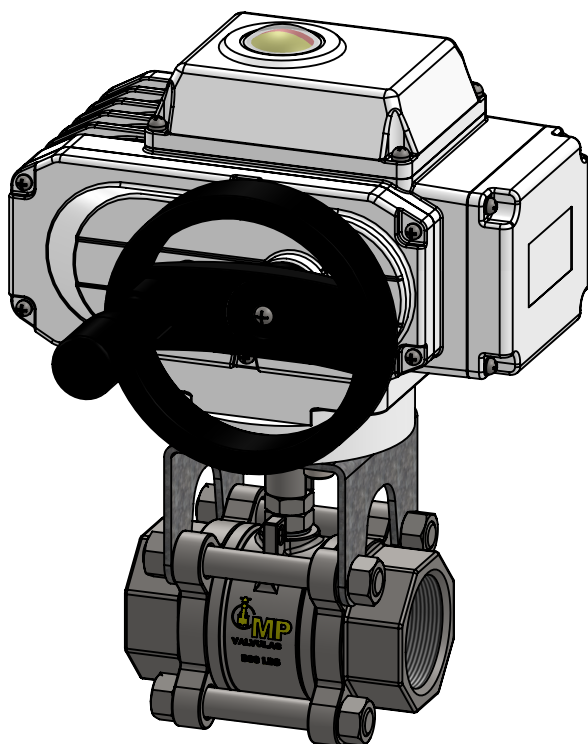
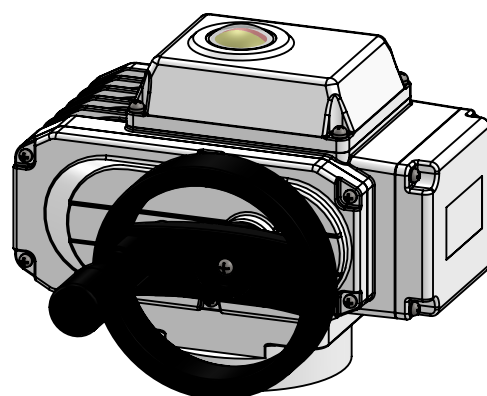


ACIONAMENTO - ATUADOR ELÉTRICO
EXTREMIDADE - ROSCADA


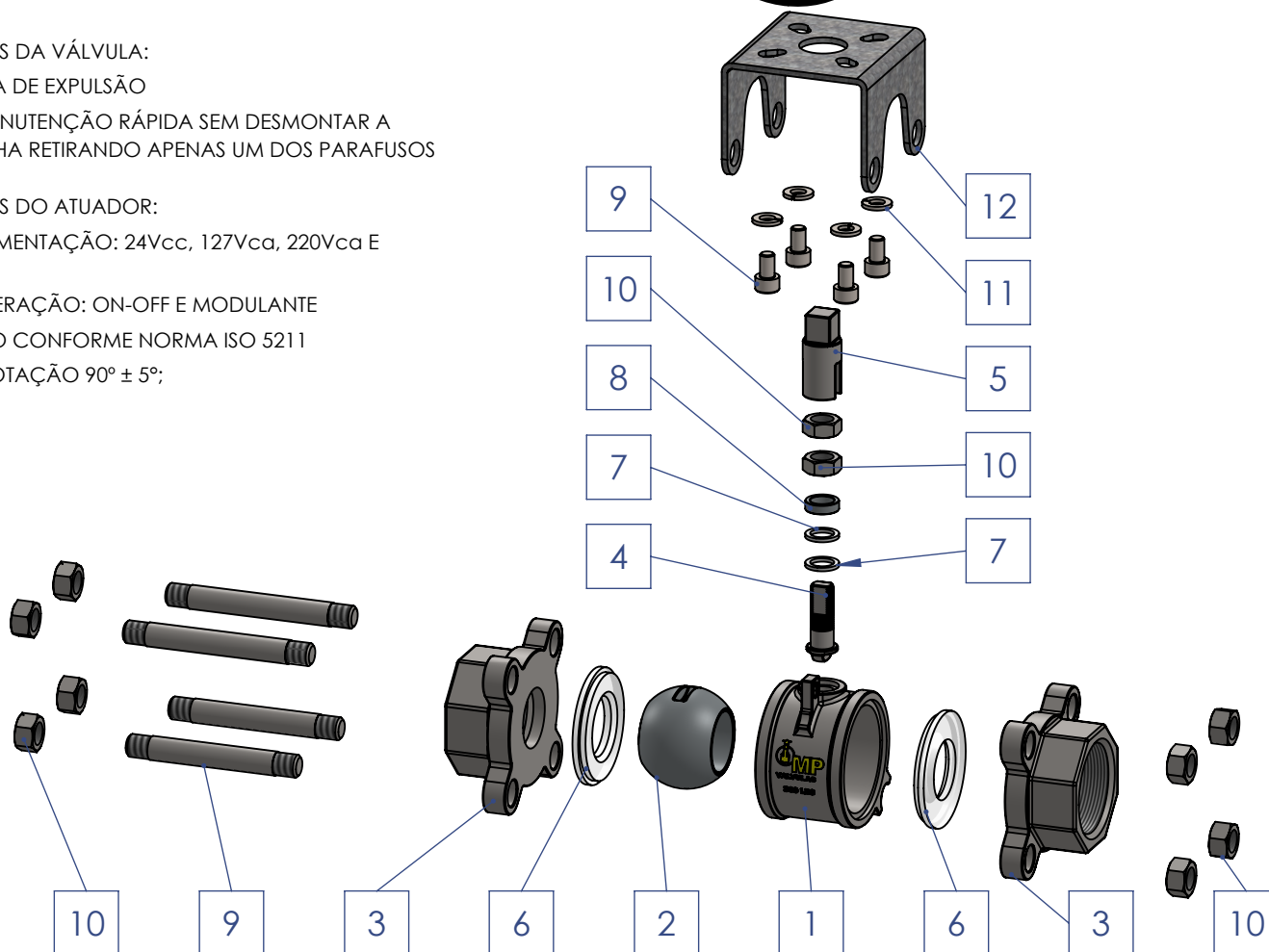
1	CORPO	AÇO CARBONO ASTM A216 GR.WCB
2	ESFERA	AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8
3	LATERAL ROSCADA	AÇO CARBONO ASTM A216 GR.WCB
4	HASTE	AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8
5	ADAPTADOR	AÇO INOX AISI 410
6	SEDE DE VEDAÇÃO	PTFE
7	ANEL DE VEDAÇÃO	PTFE
8	ANEL PREME	AÇO INOX AISI 410
9	PARAFUSOS	AÇO CARBONO
10	PORCAS	AÇO CARBONO
11	ARRUELA	AÇO MOLA
12	SUPORE	AÇO CARBONO - GALVANIZADO


CARACTERÍSTICAS DA VÁLVULA:

- HASTE A PROVA DE EXPULSÃO
- SISTEMA DE MANUTENÇÃO RÁPIDA SEM DESMONTAR A VÁLVULA DA LINHA RETIRANDO APENAS UM DOS PARAFUSOS

CARACTERÍSTICAS DO ATUADOR:

- TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO: 24Vcc, 127Vca, 220Vca E 380Vca
- REGIME DE OPERAÇÃO: ON-OFF E MODULANTE
- ACOPLAMENTO CONFORME NORMA ISO 5211
- ÂNGULO DE ROTAÇÃO 90° ± 5°;



Desenhista: IBB

Des. Nº.: FT.301

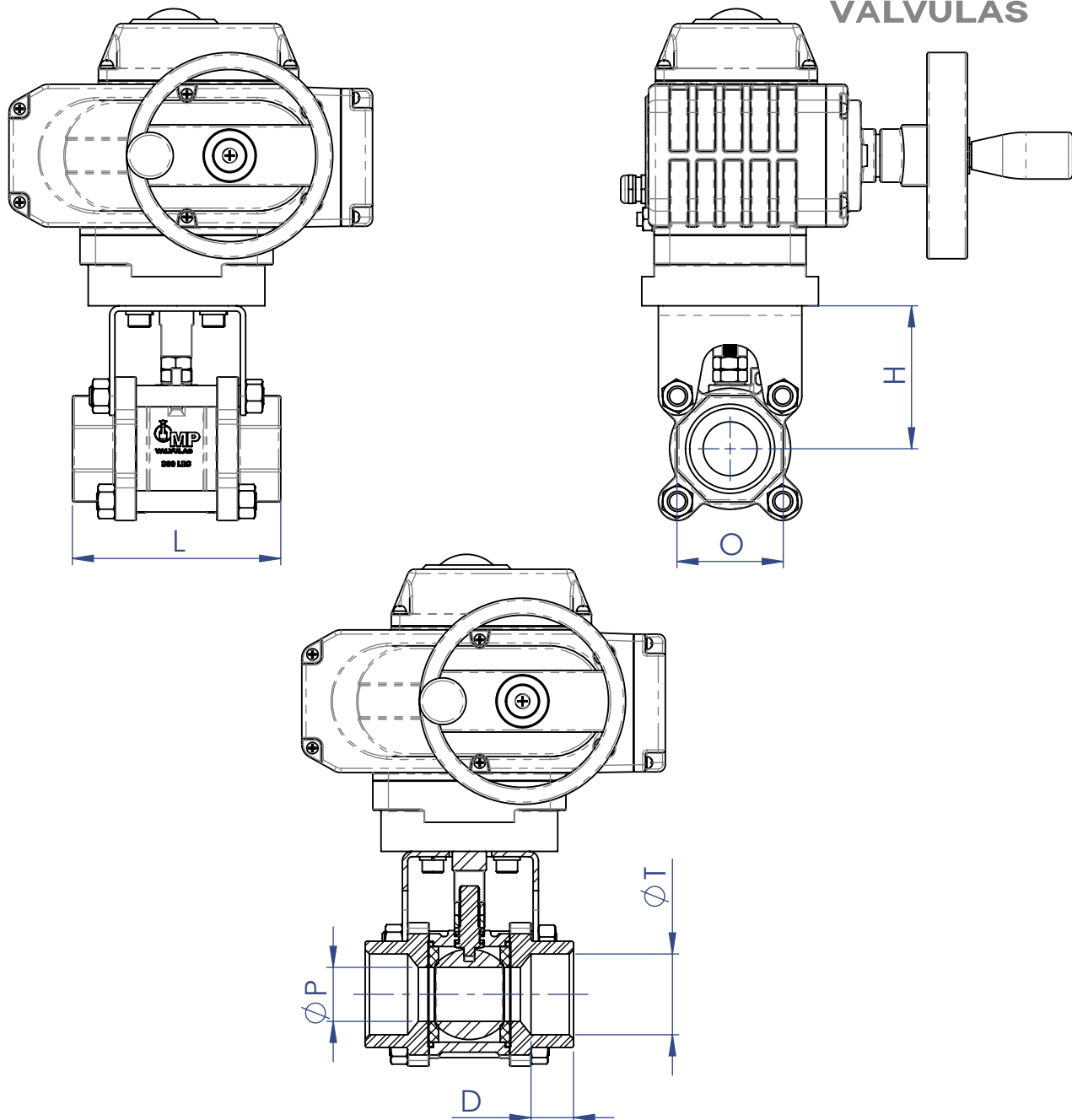
ESCALA: S/E

Unidade: mm

FOLHA: 1/2

DATA: 21/08/25

REV.: 00

ACIONAMENTO - ATUADOR ELÉTRICO
EXTREMIDADE - ROSCADA


DN	P	L	O	D	H	T
3/4" PR	15	72	32	17	60	3/4" BSP*
1" PR	20	92	38	20	65	1" BSP*
1.1/4" PR	25,5	99	50	20	67	1.1/4" BSP*
1.1/2" PR	31,3	106	60	20	93	1.1/2" BSP*
2" PR	38	125	70	20	95	2" BSP*
2.1/2" PR	50,8	150	85	25	102	2.1/2" BSP*
3" PR	63,5	168	105	25	140	3" BSP*

CARACTERÍSTICAS:

NORMA DE CONSTRUÇÃO CONFORME ISO 17292
e ASME B16.34
FACE A FACE CONFORME PADRÃO FABRICANTE
NORMA DE TESTE CONFORME API 598

* DISPONÍVEL TAMBÉM NAS EXTREMIDADES FLANGEADAS,
ROSCAS (NPT, NPTF, NPS ou NPSF) e SOLDA (SW e BW)

