

## **EXTREMIDADE TIPO "BW"**

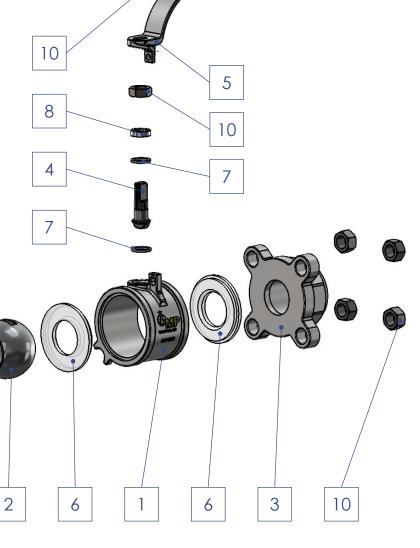


1 **CORPO** 2 **ESFERA** LATERAL ROSCADA 3 4 **HASTE** 5 **ALAVANCA** 6 SEDE DE VEDAÇÃO ANEL DE VEDAÇÃO 7 8 ANEL PREME **PARAFUSOS** 9 10 **PORCAS** 

AÇO CARBONO ASTM A216 GR.WCB AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8 AÇO CARBONO ASTM A216 GR.WCB AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8 AÇO CARBONO ESTAMPADO \* PTFE PTFE AÇO INOX AISI 410 AÇO CARBONO AÇO CARBONO



- EXCLUSIVO SISTEMA DE TRAVA PARA CADEADO EM SÉRIE
- HASTE A PROVA DE EXPULSÃO
- SISTEMA DE MANUTENÇÃO RÁPIDA SEM DESMONTAR A VÁLVULA DA LINHA RETIRANDO APENAS UM DOS PARAFUSOS
- OPÇÃO DE ALAVANCA MICROFUNDIDA NO MESMO MATERIAL DO CORPO





**Desenhista:** Daniel Trombim

10

3

Des. N°.: T.302BW ESCALA: S/E

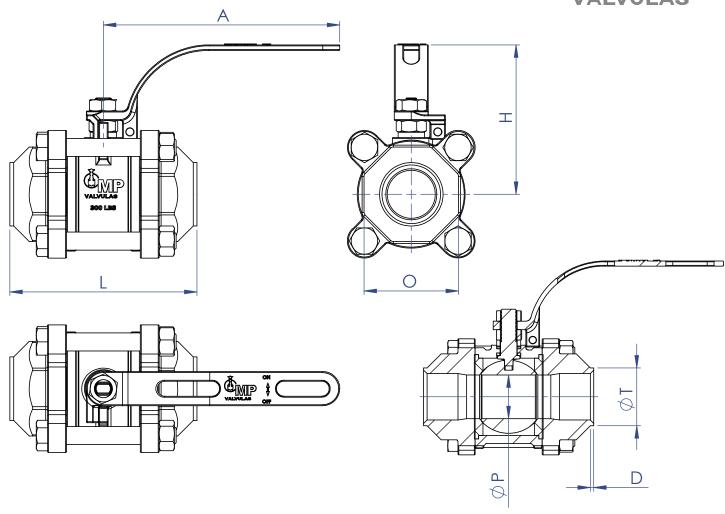
Unidade: mm

**FOLHA:** 1/2 **DATA:** 24/05/23 **REV.:** 01





## **EXTREMIDADE TIPO "BW"**



DN	P	L	0	Α	Н	D	T
1/2" PP	15	72	32	125	72	2	21,8
3/4" PP	20	92	38	125	75	2	27,1
1" PP	25,5	99	50	125	79	2	33,8
1.¼" PP	31,3	106	60	170	100	2	42,6
1.1/2" PP	38	125	70	170	105	3	48,7
2" PP	50,8	150	85	170	115	3	61
2.1/2" PP	63,5	168	105	275	168	3	73,8
3" PP	76,2	190	107	275	180	3	90,1

## **CARACTERÍSTICAS:**

NORMA DE CONSTRUÇÃO CONFORME ISO 17292 e ASME B16.34 FACE A FACE CONFORME PADRÃO FABRICANTE NORMA DE TESTE CONFORME API 598

\* DISPONÍVEL TAMBÉM NAS EXTREMIDADES FLANGEADAS, ROSCAS (BSP, NPT, NPTF, NPS ou NPSF) e SOLDA SW



Desenhista: Daniel Trombim Des. N°.: T.302BW ESCALA: S/E Unidade: mm FOLHA: 2/2 DATA: 24/05/23 REV.: 01