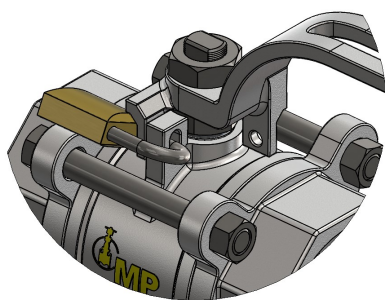


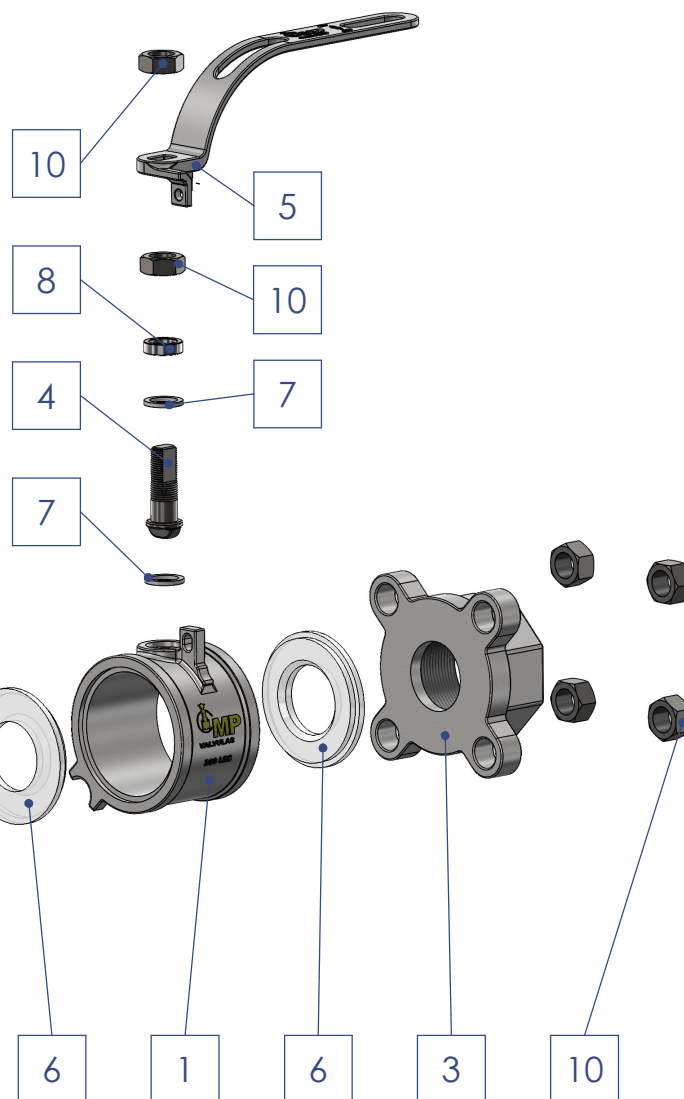
EXTREMIDADE ROSCADA



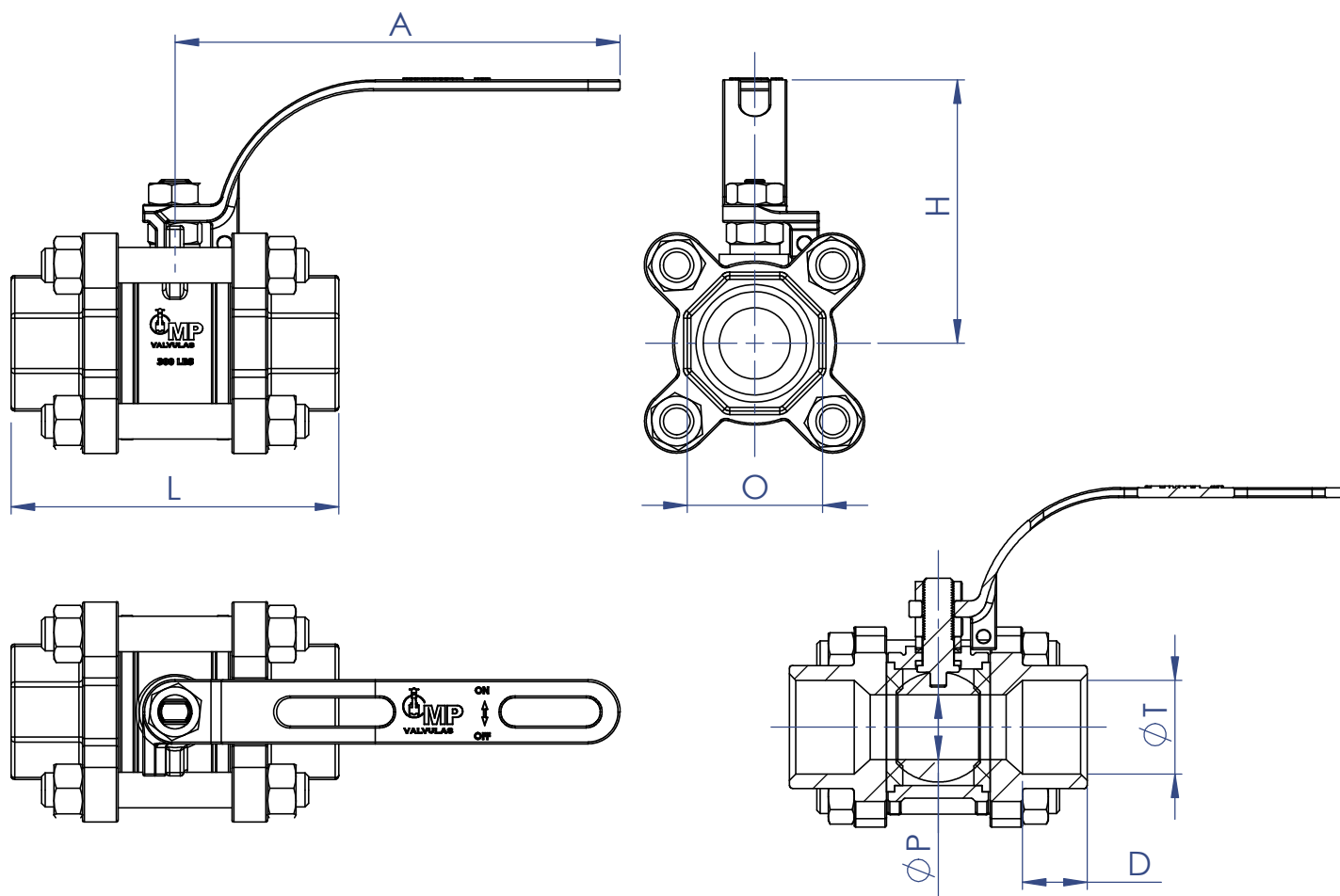
1	CORPO	AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8M
2	ESFERA	AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8M
3	LATERAL ROSCADA	AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8M
4	HASTE	AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8M
5	ALAVANCA	AÇO CARBONO ESTAMPADO (SI) ou AÇO INOX ASTM A351 GR. CF8M (TI)
6	SEDE DE VEDAÇÃO	PTFE
7	ANEL DE VEDAÇÃO	PTFE
8	ANEL PREME	AÇO INOX AISI 316
9	PARAFUSOS	AÇO CARBONO (SI) ou INOX 316 (TI)
10	PORCAS	AÇO CARBONO (SI) ou INOX 316 (TI)



- EXCLUSIVO SISTEMA DE TRAVA PARA CADEADO EM SÉRIE
- HASTE A PROVA DE EXPULSÃO
- SISTEMA DE MANUTENÇÃO RÁPIDA SEM DESMONTAR A VÁLVULA DA LINHA RETIRANDO APENAS UM DOS PARAFUSOS
- OPÇÃO DE ALAVANCA MICROFUNDIDA NO MESMO MATERIAL DO CORPO (TI).
- (SI) SEMI INOX (TI) TOTAL INOX.



EXTREMIDADE ROSCADA



DN	P	L	O	D	A	H	T
3/4" PR	15	72	32	17	125	72	3/4" BSP*
1" PR	20	92	38	20	125	75	1" BSP*
1.1/4" PR	25,5	99	50	20	125	79	1.1/4" BSP*
1.1/2" PR	31,3	106	60	20	170	100	1.1/2" BSP*
2" PR	38	125	70	20	170	105	2" BSP*
2.1/2" PR	50,8	150	85	25	170	115	2.1/2" BSP*
3" PR	63,5	168	105	25	275	168	3" BSP*

CARACTERÍSTICAS:

NORMA DE CONSTRUÇÃO CONFORME ISO 17292 e ASME B16.34
FACE A FACE CONFORME PADRÃO FABRICANTE
NORMA DE TESTE CONFORME API 598

* DISPONÍVEL TAMBÉM NAS EXTREMIDADES FLANGEADAS, ROSCAS (NPT, NPTF, NPS ou NPSF) e SOLDA (SW e BW)

